

Hülse / 42CrMo4 Shell 殼 	Werkzeug: Tool:	Quattrotec QL16 - 2,25D-08	
	Wendeplatte/Sorte: Insert/Grade:	QCMX 080308-MP BCP35Q	
	Anwendungen: Applications:	Bohren Drilling 鑽孔	Längsdrehen & Plandrehen Longitudinal turning & face turning 縱向車削&面車削
	Kühlung: Coolant:	Emulsion Emulsion	
	Schnittparameter: Cutting data:	v_c 140 m/min a_p 8 mm f 0,10 mm/U rev	180 m/min 2 mm 0,18 mm/U rev
	Ergebnis: Result:	Bearbeitungszeit wurde um 30 % reduziert, durch Wegfall vieler Nebenzeiten (Werkzeugwechsel) Reduction of machining time by 30 %, through elimination of non-cutting time (tool change) 加工時間減少30%，省去換刀具時間	

Schmiedeteil / St37 (SAE 1035) Forged piece 鍛造件 	Werkzeug: Tool:	Quattrotec QL20 - 2,25D10	
	Wendeplatte/Sorte: Insert/Grade:	QCMX 10T308-MP BCP20Q	
	Anwendungen: Applications:	Bohren Drilling 鑽孔	Ausdrehen & Plandrehen Boring & Face turning 鑽孔&面車削
	Kühlung: Coolant:	Emulsion Emulsion	
	Schnittparameter: Cutting data:	v_c 110 m/min a_p 10 mm f 0,1 mm/U rev	180 m/min 2 mm 0,15 mm/U rev
	Ergebnis: Result:	25 % kürzere Bearbeitungszeit, Einsparung eines Bohrwerkzeuges Reduction of machining time by 25 %, one drilling tool saved 加工時間減少25%，省下鑽孔刀的使用	