

为什么选择

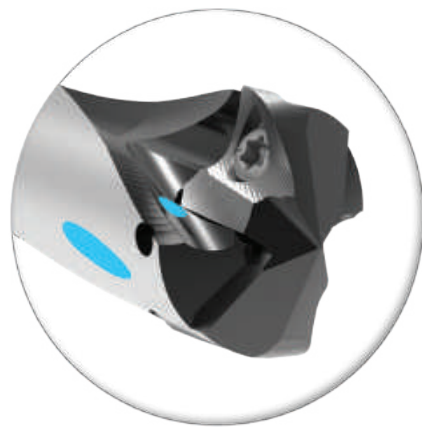
GEN3SYS® XT Pro

- ✓ 刀具寿命延长高达 40%
- ✓ 可提高穿透率
- ✓ 简化刀具选择
- ✓ 耐热性和耐磨性更高
- ✓ 排屑性能更好

孔径 11.00 - 35.00 mm
孔深 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD



全新 刀柄设计



钻孔更深

现提供10xD全新XT Pro刀柄。

▶ 您在深孔应用中充分利用XT Pro刀片的自身优势。

刀片寿命更长

全新冷却剂配置可增加冷却剂流动，将更多冷却剂引流到切削区域。

▶ 这可延长所有XT Pro刀片的寿命。

这就是您应选择

GEN3SYS® XT Pro的原因

GEN3SYS® XT Pro钻头 寿命增加一倍

A客户原本使用ISCAR钻头，钻不锈钢304管板，寿命约一片管板的孔数820孔，想再提升刀具寿命。

测试XT Pro刀杆搭配XT不锈钢几何刀片，转速和进给量跟ISCAR差不多的情况下，效率不变，钻孔公差和表面粗糙度也差不多，但寿命增加一倍，可以钻完两片管板共1640孔。



目标：增加刀片寿命

工件：管板

材料：304不锈钢

孔Ø：18.5 mm

孔深度：62 mm

加工参数/数据	GEN3SYS® XT Pro	ISCAR
转速	1000 RPM	950 RPM
进给率	175 mm/min	170 mm/min
切削液压力	40 bar	40 bar
加工机床	协鸿 HAS-432	协鸿 HAS-432
钻孔状况	稳定	稳定
刀片寿命	1640孔 (约101 m)	820孔 (约50 m)



▶ 刀片
不锈钢 几何形状
Item No. 7C218P-18.5AS

▶ 刀柄
5xD 长度
Item No. HXT0518S-25FM

✓ 效率不变

✓ 增加刀片寿命

✓ 孔质量不变