

NEW

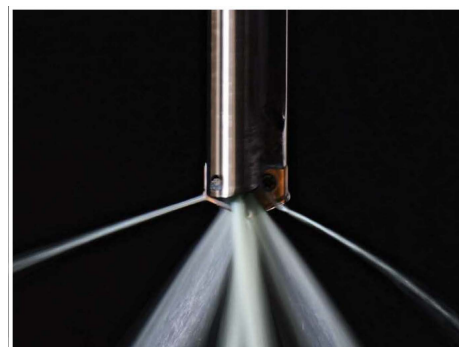
好还要更好



新刀杆设计
增加排屑性



新刀片设计
ISO几何简化选择



新冷却设计
专有的冷却液配置即使
冷却液压小也能提供卓越性能

 **ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**
Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

T-A ProTM

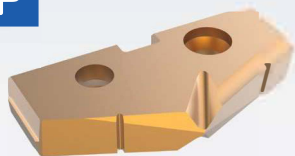
GOLDEN CARBIDE

日易晖机械(上海)有限公司 www.goldencarbide.com
上海市天钥桥路325号嘉汇国际广场A幢2101-2102室
电话: 86-21-33632088 电子邮件: info@goldencarbide.com

新设计的刀片

11.1mm - 47.8mm

P

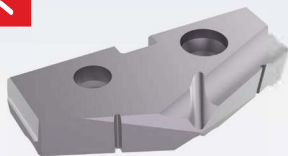


STEELS

钢铁

- 提高钢铁应用中的穿透率和刀具寿命
- 几何形状和刃口提供出色的切屑控制
- 多层AM300涂层提高耐热性并延长刀具寿命

K



CAST IRONS

铸铁

- 专为铸铁/球墨铸铁设计
- 几何形状以最大程度地延长刀具寿命，减少出口毛刺并改善孔表面
- 多层TiAlN涂层可提高耐磨性并延长刀具寿命

N

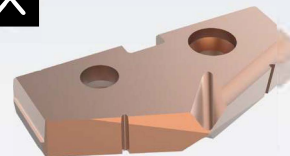


NON-FERROUS

非铁金属

- 设计用于铝、黄铜和铜
- 几何形状可在软材料中实现出色的切屑控制
- TiCN涂层提供在多种材料中切削，同时减少屑堆积

X



HIGH-SPEED STEEL

高速钢

- 几何形状可在所有材料中实现出色的切屑控制
- 刀具寿命长，安全性高，适用于最具挑战性的应用
- 多层AM200涂层具有出色的耐热性和高润滑性，可广泛应用

新设计的刀柄



长度从 **1xD** 到 **15xD**

标准规格 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD & 15xD



注意：为获得最佳性能，T-A Pro刀片应与T-A Pro刀柄一起使用。

120 Deeds Drive
Dover, OH 44622 United States

www.alliedmachine.com



ALLIED MACHINE
& ENGINEERING

Literature Order No: TAPRO-FL-1