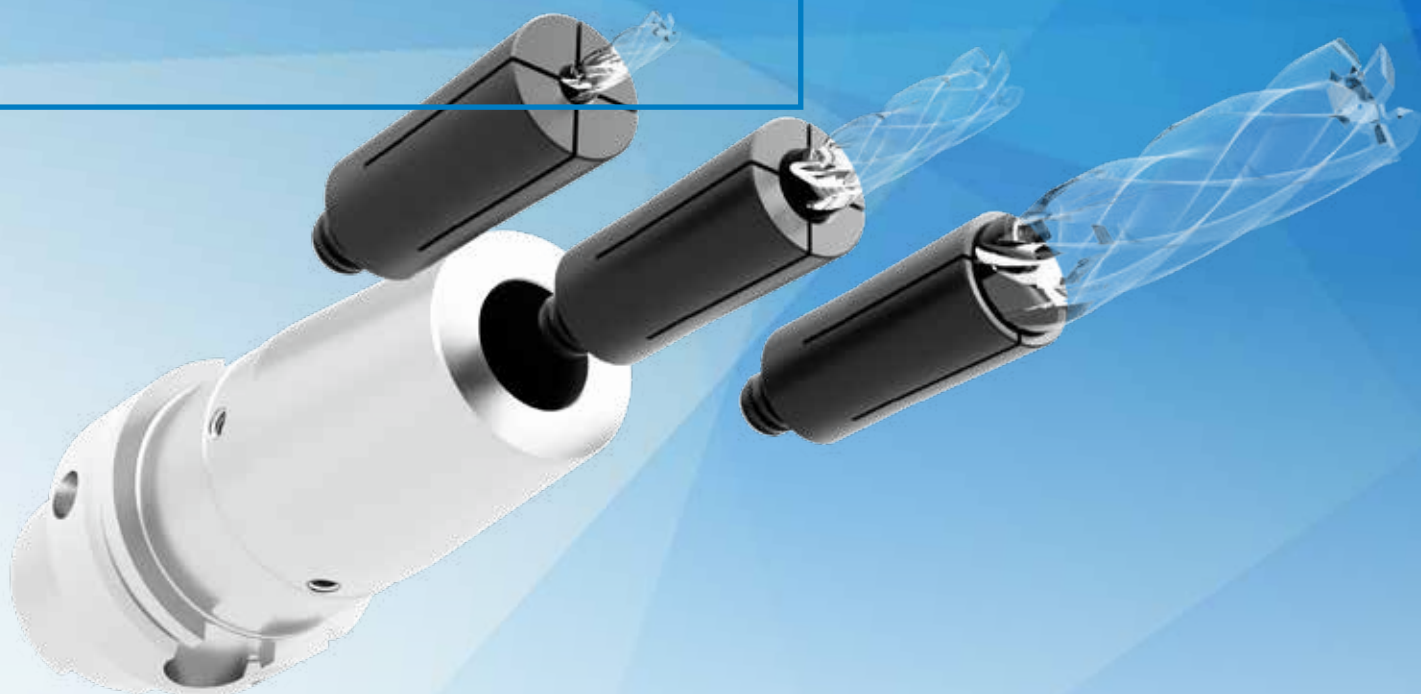


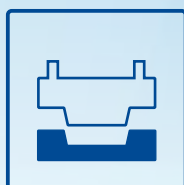
Thermogrip® TMG



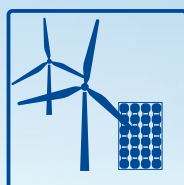
通用机械加工



医疗和牙科技术



模具



再生能源

一个热缩夹头适用于所有直径

M代表恒定最大夹紧力

由于刀具和夹头的最大重叠一致，该设计确保了恒定的高夹紧力。套筒也可提供拉出保护(Weldon).

M代表附加价值

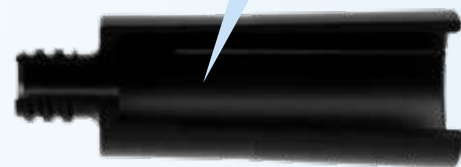
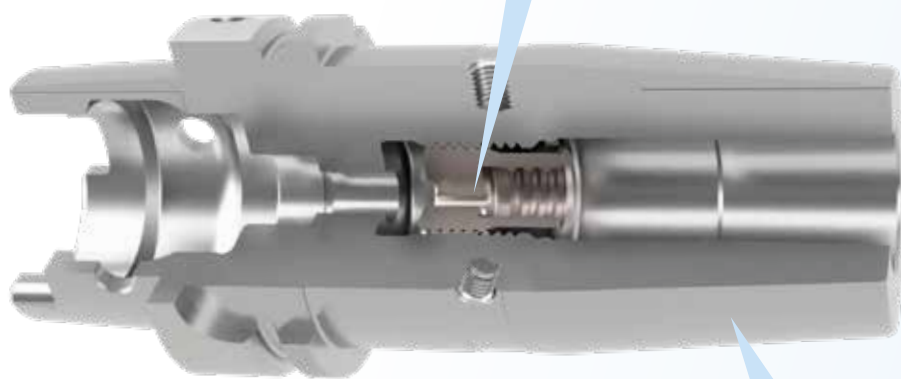
TMG 首次使用同一个收缩夹头夹持几乎任何直径的刀具。这样就可以覆盖整个生产需求，具有成本效益。基本夹头的灵活性可用于满足整个生产要求。



极高的夹持力——新型 TMG 具有卓越的灵活性、高刚性和优化的减振性能。

在加热过程中，组件使用套筒
回拉夹具固定

套筒 - 提供不同版本
套筒和刀具在冷却情况下安装



一个适用于所有刀具直径的基本夹头
TMG 外部几何形状与 T2500-120 热缩
夹头相同

特点

- 恒定的最大夹紧力
- 加工安全夹紧从 h4 到 h9 的所有刀柄公差
- 用于 Weldon 刀柄的防拉出系统
- 同心度 $\leq 3 \mu\text{m}$

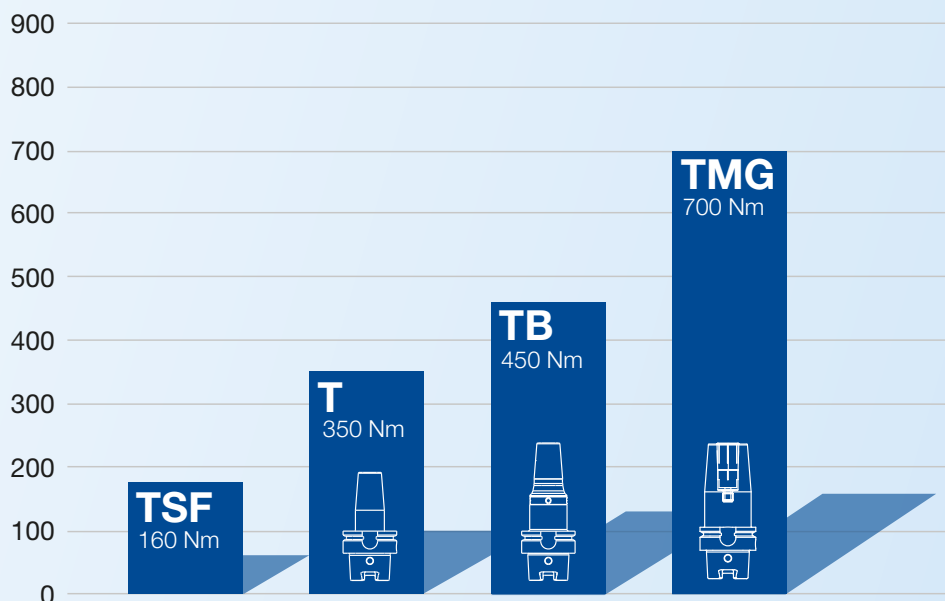
优点

- 提高金属去除率
- 出色的阻尼性能，有更好的表面和公差
- 一个适用于所有刀具直径的基本刀柄

新的 Bilz TMG 夹头系统结合了收缩夹紧技术的优势和夹头解决方案的灵活性。该系统由基本刀柄和特殊涂层的套筒组成。

2 至 32 mm 的刀具能以前所未有的夹紧力夹紧。例如，20 mm 刀柄的扭矩超过 850 Nm。这是在热缩机上通过全自动或手动正在申请专利的过程完成的。

图表: 16 mm 柄径的传递扭矩

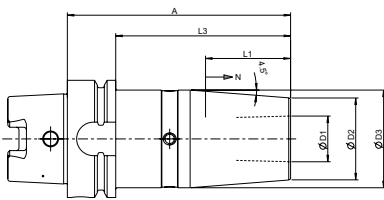


更多资讯
请访问www.bilz.com

配件

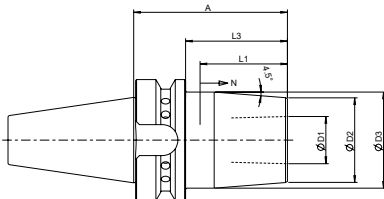
旋入式夹具(手动)			
Figure	Description	Designation	Ident No.
1	Screw-in fixture manual for TWK & TLK-Devices(桌上型热缩机)	ISGV-TWK-TLK	5194601
2	Screw-in fixture manual for WK-Devices(全自动水冷热缩机)	ISGV-WK	5194602
扭力起子			
3	Torque screwdriver	ISGV-TW	5196801
手动的旋入式夹具转换器 ISGV-WK or ISGV-TWK-TLK			
4	HSK-A63	T3-WWKB TMG HSK63	5194797
	SK40 / BT40	T3-WWKB TMG SK40	5194799





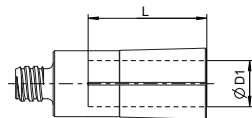
TMG20...HSK-A63

D1	A	L3	D2	D3	L1	N	Designation	Ident No.
2-20	120	94	44	52,5	50	15	TMG20-120-HSKA63	5193624

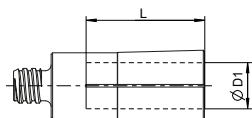


TMG20... FBT40

D1	A	L3	D2	D3	L1	N	Designation	Ident No.
2-20	80	44	50	50	53	15	TMG20-80-FBT40	5191779



Collets TMG20...		IK	Peripheral	CoolJet
D1	L	Ident No.	Ident No.	Ident No.
3	50	5195516	5195495	
4		5195517	5195497	
5		5195518	5195498	
6		5195519	5195499	5195507
8		5195520	5195500	5195508
10		5195521	5195501	5195509
12		5195522	5195502	5195510
14		5195523	5195503	
16		5195524	5195504	5195511
20		5195525	5195506	



Collets TMG20...		Pinlock IK	Pinlock CoolJet
D1	L	Ident No.	Ident No.
12	50	5195526	5195529
16		5195527	5195530
20		5195528	5195531