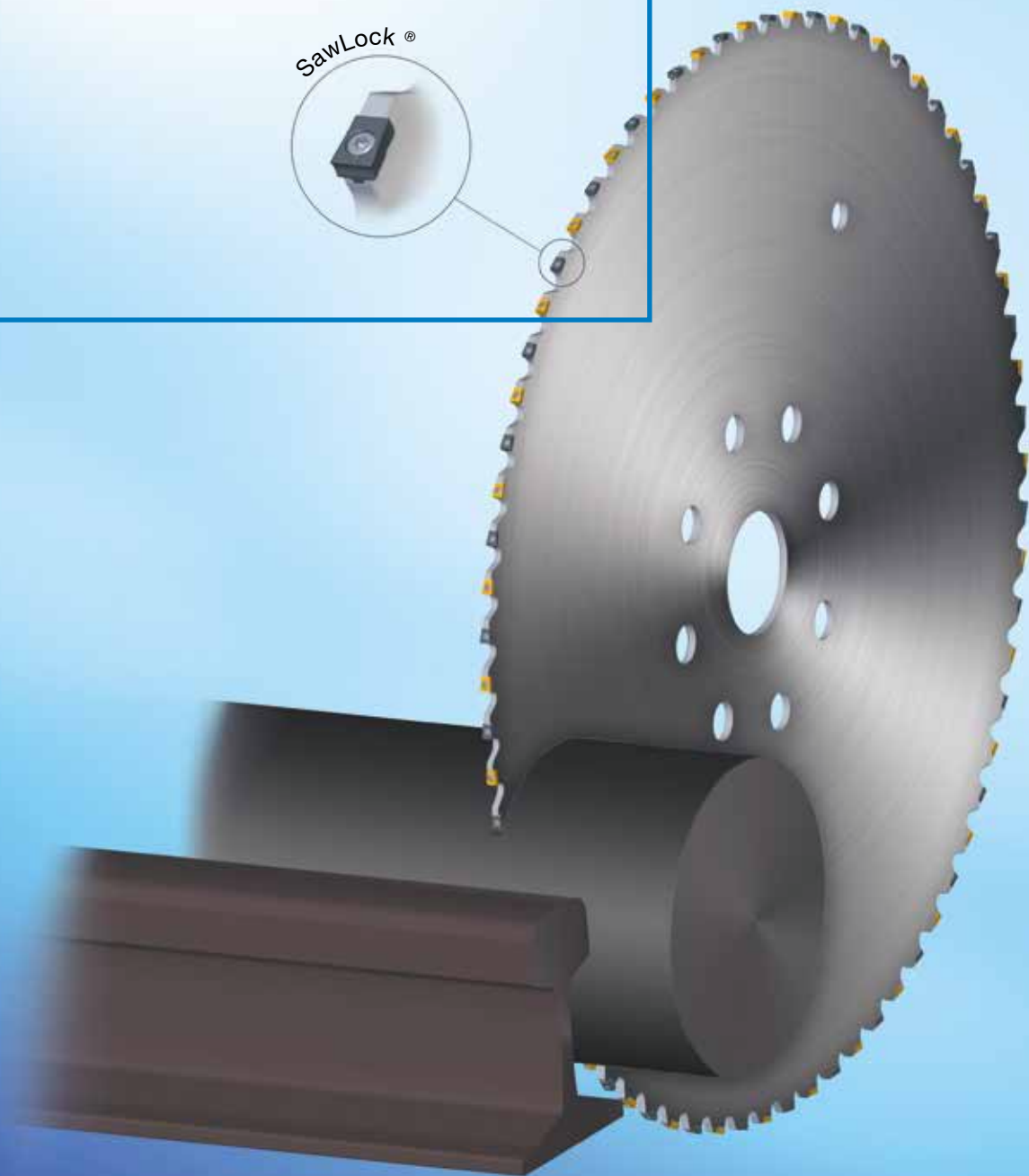


boehlerit

SawTec 2.0
mit Wechselschneiden
Ø 600 - 1500 mm

SawTec 2.0
with interchangeable inserts
Ø 600 - 1500 mm



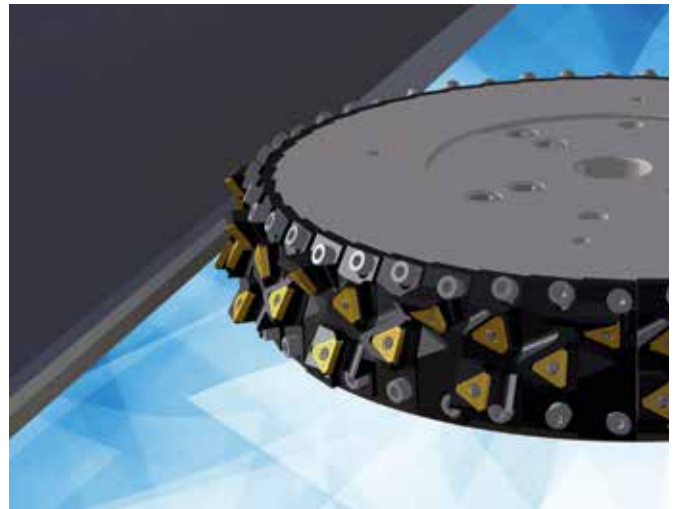
Schwerzerspanung Heavy Duty

Boehlerit - Experte für Zerspanungswerkzeuge, bei denen es auf Größe und Präzision ankommt.
Boehlerit - An expert for cutting tools, where size and precision is necessary.

Drehschälen
Bar Peeling



Rohr- und Blechbearbeitung
Tube and sheet metal processing



Kurbelwelle
Crankshaft



Fräsen Schwerzerspanung
Heavy duty milling

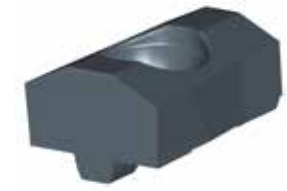
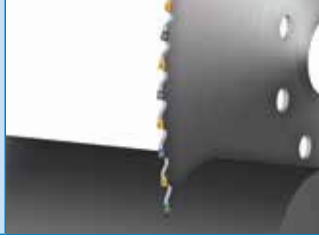


SawTec 2.0 Technologievorteile und Kundennutzen

SawTec 2.0 Technological advantages and Customer benefits

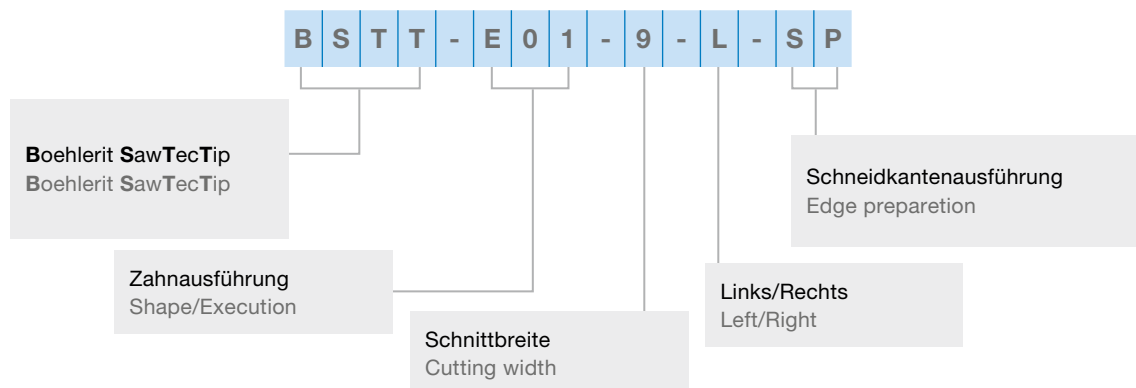


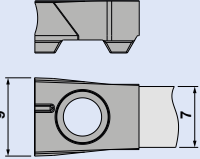
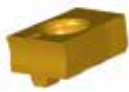
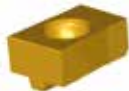
Das neue System für Sägen mit höchster Effizienz und Präzision
The new system for sawing with highest efficiency and precision

Schnell Abgenutzte Sägezähne einfach und schnell selber tauschen, fertig!		Fast Change worn-out sawing teeth simply and by yourself, ready!
Effizient Das Sägeblatt bleibt, nur die Zähne werden getauscht. So sägen Sie stets mit neuen, scharfen Zähnen und höchster Schnittleistung.		Efficient The sawing blade remains, only the teeth are changed. So you can always saw with new sharp teeth and highest cutting performance.
Stabil Robuste Ausführung für den industriellen Einsatz.		Stable Robust design for industrial application
Präzise Passgenaue, CNC-gefertigte Plattensitze auf Grundkörpern. Präzisionsgefertigte Sägezähne aus beschichtetem Hartmetall für saubere Schnitte. „SawLock“ ®		Precise Exact, CNC produced insert seats on the carrier. Precision-machined sawing teeth of coated carbide for clean cuts. „SawLock“ ®
Die richtige Schneide Anderes Material zu bearbeiten? Wählen sie einfach die passende Schneide und Sorte aus unserem Portfolio. Jede Schneide aus der SawTec 2.0 Serie passt in den Plattensitze.		The correct cutting edge Another material to be machined? Choose only the correct cutting edge and grade from our portfolio. Each cutting edge of the SawTec 2.0 series fits on the insert seat.
Richtig montiert Bei Sägezähnen mit Spanteiler haben linke und rechte Zähne unterschiedliche Farben. Eine Verwechslung ist auf einen Blick erkennbar. Linke Schneidplatte = Gold Rechte Schneidplatte = Schwarz		Correctly fitted The left and right teeth of the sawing teeth with chip divider have different colours. A mistake are visible at glance. Left insert = gold Right insert = black

Bezeichnungssystem

Designation system



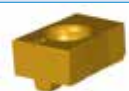
	Bezeichnung Ordering Code	Type Type	Schnittbreite B Cutting width B	Ausführung Design	Stammbreitens Steel blade width s	Sorte Grade			
						BCP40X	BCP40X.1	BCM40X	BCM40X.1
	BSTT-E01-9-L-SP	E01	9	L	7	5162545			
	BSTT-E01-9-R-SP	E01	9	R	7		5162544		
	BSTT-E02-9-L-SM	E02	9	L	7			5162543	
	BSTT-E02-9-R-SM	E02	9	R	7				5162506
	BSTT-E03-9-N-SP	E03	9	N	7	5162504			
	BSTT-E04-9-N-SP	E04	9	N	7		5162221		

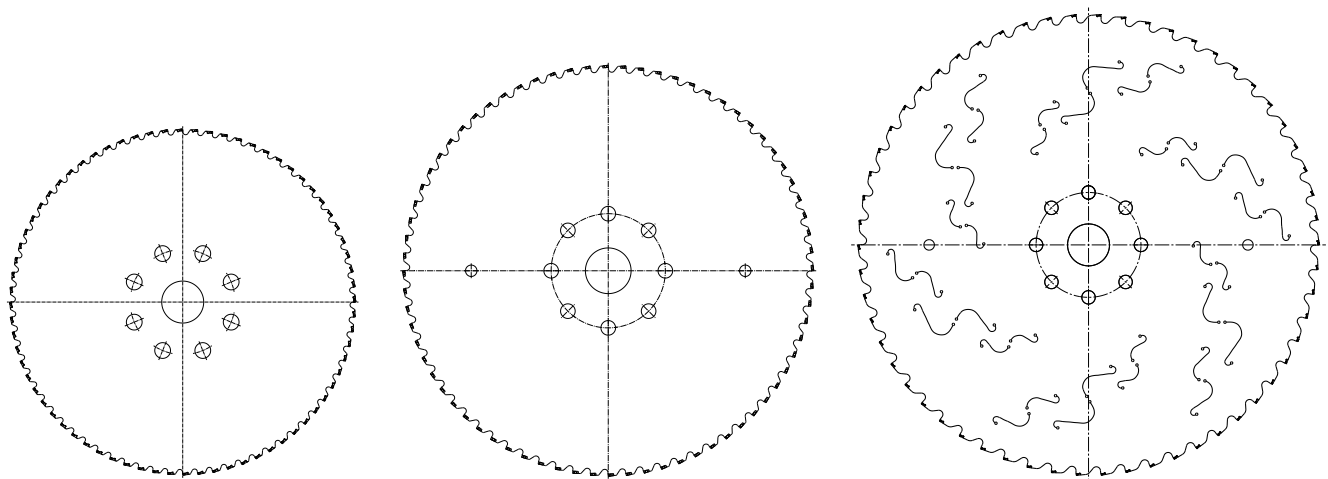
Bestellbeispiel Order example: 10 Stück pieces BSTT-E01-9-L-SM oder or 5162545

Schneidkantenausführung Cutting edge design

SP = Sägen Stahl **SP** = Sawing steel
SM = Sägen Rostfrei **SM** = Sawing stainless steel
SS = Sägen Hochwarmfest **SS** = Sawing high-temperature materials

Anwendungen Applications

	Type Type	Vollmaterial Solid material	Rohr Tube	Schienenprofil Rail profile
	E01	●	○	●
	E02	●		
	E03			
	E04	○	○	●



Bestellbezeichnung Ordering Code	Da	Di	s	Z	Sägezähne Saw teeth	Verfügbarkeit Availability
BSTB-600-7-34-xx	600	1)	7,0	34	BSTT-E01-9-L-SM BSTT-E01-9-R-SM BSTT-E02-9-L-SP BSTT-E02-9-R-SP BSTT-E03-9-N-SP BSTT-E04-9-SP	○
BSTB-760-7-44-xx	760	1)	7,0	44		○
BSTB-800-7-46-xx	800	1)	7,0	46		○
BSTB-860-7-50-xx	860	1)	7,0	50		○
BSTB-1000-7-58-xx	1000	1)	7,0	58		○
BSTB-1150-7-64-xx	1150	1)	7,0	64		○
BSTB-1250-7-70-xx	1250	1)	7,0	70		○
BSTB-1350-7-76-xx	1350	1)	7,0	76		○
BSTB-1430-7-80-xx	1430	1)	7,0	80		○

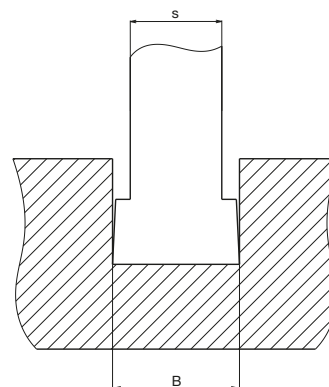
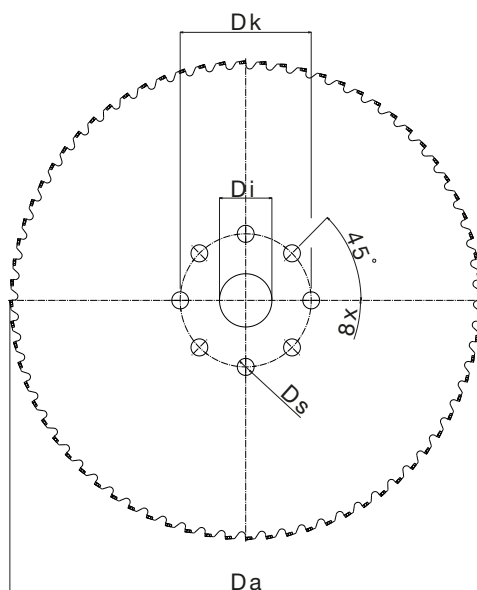
xx.. Ausführung

1) kundenspezifisch

xx.. Design

1) customized

○ Auf Anfrage On request



Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Application range	Werkstoffgruppe Material group						Bearbeitungsverfahren Application	Farbliche Darstellung der WSP je nach Beschichtung Color guide for inserts depending on coating	
			P Stahl Steel	M Rostfrei Stainless	K Grauguss Grey cast iron	N NE-Metalle Non-ferrous metals	S Hochwarmfest High tempera- ture materials	H Harte Werkstoffe Hard materials			
		010515253545 011020304050								Sägen Sawing	
BCP40X	HC-P40										

Schneidstoffsorten/Cutting grades

● BCP40X (gold), BCP40X.1 (schwarz) (HC-P40/M45)

Eine PVD Schicht plus Hochleistungs-Hartmetallsorte zum Sägen von hauptsächlich Werkzeugstahl, wärmebehandeltem- und Einsatzstahl sowie austenitischen, rostfreien Werkstoffen.

● BCM40X (gold), BCM40X.1 (schwarz) (HC-M40)

Extrem zähes, relativ feinkörniges Hartmetallsubstrat mit dünner, glatter PVD Beschichtung. Ideale Sorte zum Sägen von austenitisch rostfreien Stählen und Werkstoffen aus der Duplexgruppe mit niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Auch für die Nassbearbeitung, obwohl eine minimale Kühlmittelzufuhr empfohlen wird.

● BCP40X (gold), BCP40X.1 (black) (HC-P40/M45)

A PVD layer with a high performance carbide grade for sawing especially for tool steel, heat treated and case hardened steel as well as austenitic stainless material

● BCM40X (gold), BCM40X.1 (black) (HC-M40)

Extremely tough, relatively fine grained carbide substrate with thin smooth PVD coating. Ideal grade for sawing of austenitic stainless steels and materials from the duplex group with low to medium cutting speeds. Also for wet machining, although a minimal coolant supply is recommended.

Schnittgeschwindigkeit

Cutting Speed Recommendations

	Werkstoff	Material	R _m /UTS (N/mm ²)	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed V _c m/min für Vorschub/Zahn for feed/tooth		
				BCP40X P40	BCM40X M40	
				0,08 - 0,15	0,03 - 0,07	0,05 - 0,12
P	Unlegierter Baustahl	Unalloyed structural steel	- 700	90 - 120		
	Automatenstahl	Free cutting steel	- 700	90 - 120		
	Baustahl	Structral steel	500 - 950	90 - 120		
	Vergütungsstahl, mittelfest	Heat-treatment steel, medium strength	500 - 950	90 - 120		
	Stahlguss	Cast steel	< 950	80 - 110		
	Einsatzstahl	Case hardened steel	< 950	70 - 110		
	Rost- und säurebeständiger Stahl, ferritisch, martensitisch	Stainless steel, ferritic, martensitic	500 - 950	80 - 110		
	Vergütungsstahl, hochfest	Heat-treatment steel, high strength	950 - 1400	70 - 110		
	Nitrierstahl, vergütet	Nitriding steel	950 - 1400	80 - 110		
	Werkzeugstahl	Tool steel	950 - 1400	80 - 110		
M	Rost- und säurebeständiger Stahl, austenitisch	Stainless steel, austenitic	500 - 950			70 - 120
	Martensitaushärtbarer Stahl	Maraging steel				50 - 100
				Duplex	30 - 70	
				Titan	20 - 70	



Nassbearbeitung



Trockenbearbeitung



Minimalmengenschmierung

SawTec Checklist

boehlerit

Kunde Customer
(Herr/Frau) (Mr/Mrs) _____

von Firma
from company _____

Straße
Street _____

PLZ, Ort
Postcode/town _____

Telefon/Fax
Telefon/Fax _____

Email Email _____

Maschine Machine:

Linsinger ☐

Framag ☐

MFL ☐

Wagner ☐

Andere _____

Vorschubrichtung Direction of feed

horizontal horizontal ☐

vertikal vertical ☐

Material Material:

Form Shape:

Vollmaterial  ☐
Solid material

Rohr  ☐
Tube

Schienenprofil  ☐
Rail profile

Schnittparameter: Cutting parameter:

V_c ☐

f_z ☐

Anzahl der Zähne: Number of teeth:

Schmierung: Lubrication:

trocken dry ☐

Minimale Mengenschmierung
Minimum quantity lubrication ☐

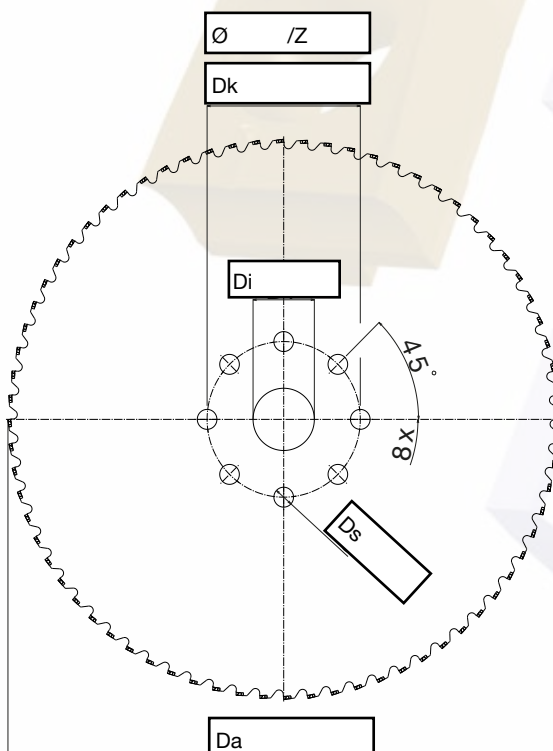
Emulsion Emulsion ☐



Festigkeit: Tensile strength:

Abmessungen: Dimensions:

Sägeblatt Abmessungen: Sawblade dimensions:



Vorrangiges Kundenziel: Main target:

Reduzierung der Schnittkosten
Reduced costs per cut ☐

Erhöhung der Schnittleistung
Increased cutting performance ☐

Reduzierung der Rüstzeiten
Reduced down-time ☐

Bearbeitbarkeit
Machinability ☐

Andere
Others _____

日 易 晖 机 械

上海市天钥桥路325号嘉汇国际广场A幢2101-2102室 邮编：200030
Room 2101-2102, Gateway International Plaza, Building A, No.325, Tian
Yao Qiao Road, Shanghai, China Zip: 200030
Tel: 86-21-3363-2088 & 3363-2099
Fax: 86-21-3363-3303

台北市敦化南路二段40号2楼
2/F, No. 40, Sec. 2, Tun Hwa S. Road,
Taipei, Taiwan Zip: 106
Tel: 886-2-2705-8448
Fax: 886-2-2700-8430

上海办事处	电话: 86-21-3363-2088	传真: 86-21-3363-3303
天津办事处	电话: 86-22-5817-3069	传真: 86-22-5817-3069
成都办事处	电话: 86-28-8526-6681	传真: 86-28-8526-6684
重庆办事处	电话: 86-23-6757-3205	传真: 86-23-6757-3207
長春办事处	电话: 86-431-8461-7085	传真: 86-431-8461-7087
外高桥保税庫	电 话: 86-21-5868-3075	传真: 86-21-5868-3076
台北办事处	电话: 886-2-2705-8448	传真: 886-2-2700-8430
台中办事处	电话: 886-4-2463-8159	传真: 886-4-2463-8160