

孔径范围：11.70 - 80.60 mm
直径型式：固定式 / 可调式

可调式直径设计精密公差 (± 0.005 mm)
调整范围为直径的1%
刀杆可搭配多种直径型式，降低库存和成本



成功案例

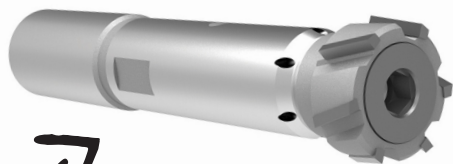
产品：ALVAN® 可换头铰刀
目标：增加刀具寿命
产业：航天业
工件：电机电磁阀
材料：易切削钢
孔径 Ø: 9.5377 mm
孔深：50.8 mm

参数	竞争对手铰刀	ALVAN® 铰刀
RPM	3800	4000
速度	113.995 M/min	119.786 M/min
进给量f	0.508 mm/rev	0.483 mm/rev
进给率F	1930.4 mm/min	1930.4 mm/min
加工时间	4.4 秒	4.4 秒
刀具寿命	10,000 孔	13,400 孔

电机电磁阀：ALVAN® 铰刀

客户制造航太业的电机电磁元件，生产由1215易切削钢制成的阀门元件。使用带有600 PSI (41 bar) 水溶性冷却剂的Wasino A12传送线进行加工。

▶ ALVAN® Replaceable Head Reamer
Item No. 92431



34% tool life increase



ALVAN® 可换头铰刀

✓ 增加刀具寿命

✓ 保持加工效率

通孔范围

3.95 mm - 165.90 mm



盲孔范围

4.70 mm - 165.90 mm



滚光刀的优势

✓ 实现精确的尺寸控制

公差在0.0127 mm以内或更小 (取决于变量, 如材料)

✓ 生成精细的表面粗糙度

Ra 0.03 - 0.4 μ m

✓ 增强表面硬度

增强5 - 10%或更多

✓ 执行更干净的加工

比珩磨或其他抛光方法更干净

✓ 功能丰富

可以在任何旋转主轴上进行加工

✓ 不再需要速度慢、成本高的精加工过程和二次加工

例如研磨、珩磨、精研等

更多规格细节
请扫描

